



201142  
ДСТУ ISO/IEC 17025

**ТОВ «Науково-інженерний центр  
випробувань виробів та матеріалів захисту»**

**Атестат про акредитацію  
№ 201142 від 21.09.2020**

03066, м. Київ, пров. Охтирський, 3

**ЗАТВЕРДЖУЮ**

**Заступник директора ТОВ «Науково-**



2022 р.

**ПРОТОКОЛ № 3809/2022**

**сертифікаційних випробувань бронепластин «Б.ДЕФ 4.1»  
виробництва ТОВ «ЮА ДЕФ» (36020, м. Полтава, вул. Гоголя, 12, офіс 405)**

**1. ПІДСТАВА ДЛЯ ПРОВЕДЕННЯ ВИПРОБУВАННЯ**

1.1 Рішення ТОВ «Центр сертифікації банківського обладнання, споруд безпеки, засобів захисту та систем якості» (ТОВ «ЦСБО») № 37/В/2-22 від 26.04.2022 р.

**2. ОБ'ЄКТ ВИПРОБУВАННЯ**

2.1 Зразки № 082/1 ÷ № 082/12 (зав. №№ 0914, 0451, 1884, 0603, 1264, 0007, 0151, 1572, 1455, 0216, 1952, 0592) бронепластин «Б.ДЕФ 4.1» виробництва ТОВ «ЮА ДЕФ» (36020, м. Полтава, вул. Гоголя, 12, офіс 405, код ЄДРПОУ 44894993).

2.1.1 Зразки виготовлено за технічною документацією, затвердженою за встановленим порядком. Партія № 1. Дата виготовлення: 04.2022 р.

2.1.2 Бронепластили завтовшки 7,1 мм, розмір (250×300) мм, площа пластини 7,1 дм<sup>2</sup>, вага 3,776 кг.

2.1.3 Загальний вид зразків до та після випробувань наведено в додатку № 1 (див. п.7.2 цього протоколу).

2.2 Акт відбору № 057/22 від 29.04.2022 р. (додаток № 2).

2.3 Акт ідентифікації № 057/22 від 29.04.2022 р. (додаток № 3).

2.4 Заявник випробувань: ТОВ «ЮА ДЕФ» (36020, м. Полтава, вул. Гоголя, 12, офіс 405, код ЄДРПОУ 44894993).

2.5 ТОВ «Науково-інженерний центр випробувань виробів та матеріалів захисту» (ТОВ «НІЦВВМЗ») отримав зразки на випробування 29.04.2022 р.



### 3. ХАРАКТЕРИСТИКА ВИПРОБУВАННЯ

3.1 ТОВ «Науково-інженерний центр випробувань виробів та матеріалів захисту» провів випробування 30.04.2022 р.

3.2 Місце проведення випробування: м. Київ, провулок Охтирський, 3.

3.3 Мета випробування: визначення тривкості до пробією кулями вогнепальної зброї за вимогами п. 6.1.2 (за нормальних умов експлуатування) ДСТУ 8782:2018 «Засоби індивідуального захисту. Бронезилети. Класифікація. Загальні технічні умови. Зміна № 1» бронепластин «Б.ДЕФ 4.1» щодо 4 класу захисту.

3.4 Група випробувачів:

- О. Л. Кудрицький – керівник випробування;
- В. М. Першин – випробувач.

3.5 На випробуваннях були присутні:

- Ю. О. Нестуля – директор ТОВ «ЮА ДЕФ».

3.6 Процедуру та послідовність випробування встановлено згідно з ДСТУ 8788-2018 «Засоби індивідуального захисту. Методи контролювання захисних властивостей. Зміна № 1».

3.7 Випробування проводилися за таких умов: температура навколишнього середовища 19 °С, відносна вологість повітря 69 %, атмосферний тиск 99,8 кПа.

### 4. ВИПРОБУВАЛЬНЕ ОБЛАДНАННЯ ТА ЗАСОБИ ВИМІРЮВАЛЬНОЇ ТЕХНІКИ

4.1 Під час проведення випробувань використовувалося випробувальне обладнання, перелік якого наведено в таблиці 1.

Таблиця 1

Найменування засобу ураження та його загальні технічні характеристики	Основні технічні характеристики		
Гострокінцева куля калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (Договір № 155 від 01.10.2019 р. з Українським науково-дослідним інститутом спеціальної техніки та судових експертиз СБУ)	Балістичний пристрій № 545, інв. № 4/056	Маса 3,6 г	Дистанція (10,0 ± 0,5) м
Гострокінцева куля калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (Договір № 155 від 01.10.2019 р. з Українським науково-дослідним інститутом спеціальної техніки та судових експертиз СБУ)	Балістичний ствол № 6980, інв. № 4/046	Маса 9,6 г	Дистанція (10,0 ± 0,5) м
Пластичний (підтримувальний) матеріал, інв. № 4/017	Короб (350×400×100) мм		
Закрите відокремлене приміщення, інв. № 4/036	Розмір (3,2×3,34×0,8) м, об'єм 8,55 м <sup>3</sup>		
Індентор для визначення пластичності підтримувального матеріалу, інв. № 4/019	Маса кулі 1043 г, діаметр 63,5 мм, висота падіння кулі 2,0 м		

4.2 Під час проведення випробування використовувалися засоби вимірювальної техніки, перелік яких наведено в таблиці 2.

Таблиця 2

Засоби вимірювальної техніки	Визначувані характеристики	Невизначеність	Межа вимірювань	Дата калібровки	
				останньої	наступної
Вимірювальний комплекс зовнішньо-балістичних характеристик ВВХ-2020, зав. № 021, інв. 1/074	Швидкість польоту кулі	1,0 м/с	(1÷2000) м/с	04.2020 р.	04.2024 р.
Лінійка металева 1000 мм, зав. № б/н, інв. № 1/008	Лінійні розміри	0,2 мм	(0 ÷ 1000) мм	12.2019 р.	12.2023 р.
Штангенциркуль ШЦ-1-125, зав. № 718642, інв. № 1/002	Лінійні розміри	0,11 мм	(0,1 ÷ 125) мм	12.2019 р.	12.2023 р.
Рулетка Р5УЗК, зав. № б/н, інв. № 1/009	Лінійні розміри	1,3 мм	(0 ÷ 5000) мм	12.2019 р.	12.2023 р.
Гігрометр психрометричний ВИТ-2, зав. № А687, інв. № 1/028	Температура та відносна вологість повітря	0,11 °С	(15 ÷ 40)°С, (10 ÷ 100)%	12.2019 р.	12.2023 р.
Кутомір «Scala», зав. № 10, інв. № 1/060	Вимірювання кута	0,5 <sup>0</sup>	(0÷180) <sup>0</sup>	12.2019 р.	12.2023 р.
Барометр-анероїд БАММ-1, зав. № 12196, інв. № 1/029	Атмосферний тиск	0,32	(80-106) кПа	12.2019 р.	12.2023 р.
Ваги технічні електронні ВТНЕ-15 НК, зав. № 059, інв. № 1/026	Визначення маси	1,9 г	від 40 г до 15 кг	12.2019 р.	12.2023 р.

### 5. РЕЗУЛЬТАТИ ВИПРОБУВАННЯ

5.1 Обстеження зразків бронепластин «Б.ДЕФ 4.1»

5.1.1 За візуальним обстеженням елементи захисної структури зразків не мають ушкоджень чи будь-яких дефектів.

5.2 Випробування зразка № 082/1 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримування зразка протягом 12 годин за температури 19 °С, відносна вологість повітря 69 %, атмосферний тиск 99,8 кПа)





5.2.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 18,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 3.

Таблиця 3

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V <sub>25</sub> кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термоміцним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с): - бронезилети класів захисту 1—6 та СМ мають бути тривкими до дії засобів ураження вогнепальної зброї, наведених у таблицях 1 та 2; - внаслідок дії засобів ураження вогнепальної зброї не повинно бути пробою, а глибина позаперешкодної деформації для бронезилетів усіх класів захисту має відповідати таким вимогам: - для бронезилетів зовнішнього носіння — не більше ніж 25 мм; - для бронезилетів прихованого носіння — не більше ніж 35 мм.	1	0	907	± 1	0	Не простріл
		2	0	896	± 1	0	Не простріл
		3	0	910	± 1	0	Не простріл
	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермоміцним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с): - бронезилети класів захисту 1—6 та СМ мають бути тривкими до дії засобів ураження вогнепальної зброї, наведених у таблицях 1 та 2; - внаслідок дії засобів ураження вогнепальної зброї не повинно бути пробою, а глибина позаперешкодної деформації для бронезилетів усіх класів захисту має відповідати таким вимогам: - для бронезилетів зовнішнього носіння — не більше ніж 25 мм; - для бронезилетів прихованого носіння — не більше ніж 35 мм.	4	0	856	± 1	0	Не простріл
		5	0	859	± 1	0	Не простріл
		6	0	862	± 1	0	Не простріл

5.3 Випробування зразка № 082/2 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримання зразка протягом 12 годин за температури 19 °С, відносна вологість повітря 69 %, атмосферний тиск 99,8 кПа)

5.3.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 19,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 4.

Таблиця 4

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V <sub>25</sub> кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термоміцним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	899	± 1	0	Не простріл
		2	0	910	± 1	0	Не простріл
		3	0	901	± 1	0	Не простріл
	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермоміцним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	4	0	860	± 1	0	Не простріл
		5	0	846	± 1	0	Не простріл
		6	0	853	± 1	0	Не простріл

5.4 Випробування зразка № 082/3 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримання зразка протягом 12 годин за температури 19 °С, відносна вологість повітря 69 %, атмосферний тиск 99,8 кПа)

5.4.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 21,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 5.

Таблиця 5

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V <sub>25</sub> кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термоміцним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	903	± 1	0	Не простріл
		2	0	906	± 1	0	Не простріл
		3	0	899	± 1	0	Не простріл
	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермоміцним осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	4	0	852	± 1	0	Не простріл
		5	0	850	± 1	0	Не простріл
		6	0	846	± 1	0	Не простріл

5.5 Випробування зразка № 082/4 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримання зразка протягом 12 годин за температури 19 °С, відносна вологість повітря 69 %, атмосферний тиск 99,8 кПа)





5.5.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 20,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 6.

Таблиця 6

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V <sub>25</sub> кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	907	± 1	0	Не простріл
		2	0	909	± 1	0	Не простріл
		3	0	900	± 1	0	Не простріл
	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	4	0	843	± 1	0	Не простріл
		5	0	850	± 1	0	Не простріл
		6	0	845	± 1	0	Не простріл

5.6 Випробування зразка № 082/5 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримування зразка протягом 12 годин за температури 19 °С, відносна вологість повітря 69 %, атмосферний тиск 99,8 кПа)

5.6.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 20,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 7.

Таблиця 7

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V <sub>25</sub> кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	900	± 1	0	Не простріл
		2	0	908	± 1	0	Не простріл
		3	0	901	± 1	0	Не простріл
	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	4	0	860	± 1	0	Не простріл
		5	0	854	± 1	0	Не простріл
		6	0	851	± 1	0	Не простріл

5.7 Випробування зразка № 082/6 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримування зразка протягом 12 годин за температури 19 °С, відносна вологість повітря 69 %, атмосферний тиск 99,8 кПа)

5.7.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 17,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 8.

Таблиця 8

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V <sub>25</sub> кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	904	± 1	0	Не простріл
		2	0	907	± 1	0	Не простріл
		3	0	898	± 1	0	Не простріл
	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	4	0	860	± 1	0	Не простріл
		5	0	855	± 1	0	Не простріл
		6	0	849	± 1	0	Не простріл

5.8 Випробування зразка № 082/7 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримування зразка протягом 12 годин за температури 19 °С, відносна вологість повітря 69 %, атмосферний тиск 99,8 кПа)

5.8.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 21,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 9.

Таблиця 9

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V <sub>25</sub> кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	897	± 1	0	Не простріл
		2	0	905	± 1	0	Не простріл
		3	0	902	± 1	0	Не простріл
	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	4	0	853	± 1	0	Не простріл
		5	0	850	± 1	0	Не простріл
		6	0	861	± 1	0	Не простріл





5.9 Випробування зразка № 082/8 після кондиціювання відповідно до режиму I (витримування зразка протягом 12 годин за температури 19 °С, відносна вологість повітря 69 %, атмосферний тиск 99,8 кПа)

5.9.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 19,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 10.

Таблиця 10

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V <sub>25</sub> кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	910	± 1	0	Не простріл
		2	0	906	± 1	0	Не простріл
		3	0	903	± 1	0	Не простріл
	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	4	0	857	± 1	0	Не простріл
		5	0	851	± 1	0	Не простріл
		6	0	848	± 1	0	Не простріл

5.10 Випробування зразка № 082/9 після кондиціювання відповідно до режиму I (витримування зразка протягом 12 годин за температури 19 °С, відносна вологість повітря 69 %, атмосферний тиск 99,8 кПа)

5.10.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 21,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 11.

Таблиця 11

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V <sub>25</sub> кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	896	± 1	0	Не простріл
		2	0	902	± 1	0	Не простріл
		3	0	907	± 1	0	Не простріл
	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	4	0	857	± 1	0	Не простріл
		5	0	859	± 1	0	Не простріл
		6	0	861	± 1	0	Не простріл

5.11 Випробування зразка № 082/10 після кондиціювання відповідно до режиму I (витримування зразка протягом 12 годин за температури 19 °С, відносна вологість повітря 69 %, атмосферний тиск 99,8 кПа)

5.11.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 18,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 12.

Таблиця 12

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V <sub>25</sub> кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	905	± 1	0	Не простріл
		2	0	907	± 1	0	Не простріл
		3	0	901	± 1	0	Не простріл
	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	4	0	848	± 1	0	Не простріл
		5	0	856	± 1	0	Не простріл
		6	0	860	± 1	0	Не простріл

5.12 Випробування зразка № 082/11 після кондиціювання відповідно до режиму I (витримування зразка протягом 12 годин за температури 19 °С, відносна вологість повітря 69 %, атмосферний тиск 99,8 кПа)

5.12.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 20,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 13.





Таблиця 13

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V <sub>25</sub> кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	908	± 1	0	Не простріл
		2	0	902	± 1	0	Не простріл
		3	0	900	± 1	0	Не простріл
	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	4	0	855	± 1	0	Не простріл
		5	0	862	± 1	0	Не простріл
		6	0	861	± 1	0	Не простріл

5.13 Випробування зразка № 082/12 після кондиціонування відповідно до режиму І (витримання зразка протягом 12 годин за температури 19 °С, відносна вологість повітря 69 %, атмосферний тиск 99,8 кПа)

5.13.1 Глибина вмятини у підтримувальному матеріалі перед випробуванням становила 17,0 мм. Результати випробування наведено в таблиці 14.

Таблиця 14

Документ, пункт вимоги	Вимога НД	№ випробування	Кут влучення, °С	V <sub>25</sub> кулі, м/с	Невизначеність, м/с	Глибина вмятини, мм	Результат
ДСТУ 8782:2018 п. 7.1.1	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (швидкість кулі 910±15 м/с)	1	0	900	± 1	0	Не простріл
		2	0	897	± 1	0	Не простріл
		3	0	902	± 1	0	Не простріл
	Обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (швидкість кулі 850±15 м/с)	4	0	854	± 1	0	Не простріл
		5	0	852	± 1	0	Не простріл
		6	0	860	± 1	0	Не простріл

## 6. ВИСНОВКИ

6.1 Зразки № 082/1 ÷ № 082/12 (зав. №№ 0914, 0451, 1884, 0603, 1264, 0007, 0151, 1572, 1455, 0216, 1952, 0592) бронепластики «Б.ДЕФ 4.1» (товщина 7,1 мм, розмір (250×300) мм, площа пластини 7,1 дм<sup>2</sup>, вага 3,776 кг) виробництва ТОВ «ЮА ДЕФ» (36020, м. Полтава, вул. Го-голя, 12, офіс 405, код ЄДРПОУ 44894993) витримали обстріл гострокінцевою кулею калібру 5,45×39 мм з сталевим термозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, набою 7Н10 (автомат АК-74) та обстріл гострокінцевою кулею калібру 7,62×54 мм зі сталевим нетермозміцненим осердям у сталевій оболонці, плакованій томпаком, гвинтівкового набою 57-Н-323с (гвинтівка СВД) згідно з вимогами пункту щодо режиму кондиціонування І (за нормальних умов експлуатування) ДСТУ 8782:2018 «Засоби індивідуального захисту. Бронезилети. Класифікація. Загальні технічні умови. Зміна № 1» щодо 4 класу захисту; глибина попередньої деформації відсутня.

## 7. ДОДАТКОВА ІНФОРМАЦІЯ

7.1 Протокол випробувань стосується лише зразків, що випробовувалися.

7.2 Протокол випробувань складено у трьох примірниках:

- примірник № 1 (на 7 аркушах разом з додатком № 1 на 4 аркушах) – ТОВ «Науково-інженерний центр випробувань виробів та матеріалів захисту»;
- примірник № 2 (на 7 аркушах без додатка № 1 на 4 аркушах) – ТОВ «Центр сертифікації банківського обладнання, споруд безпеки, засобів захисту та систем якості»;
- примірник № 3 (на 7 аркушах без додатка № 1 на 4 аркушах) – ТОВ «ЮА ДЕФ».

7.3 Протокол випробувань не можна використовувати частково або зі змінами в рекламних цілях, передруковувати або розмножувати без дозволу ТОВ «ЮА ДЕФ», ТОВ «Центр сертифікації банківського обладнання, споруд безпеки, засобів захисту та систем якості» та ТОВ «Науково-інженерний центр випробувань виробів та матеріалів захисту».

7.4 Інформація, викладена у протоколі стосовно конструкції виробів, місць та методів випробувань, є конфіденційною і не підлягає розголошенню власником протоколу.

